

エンプラ事業部の成り立ち

GFTUBE



エンプラ事業部の成り立ち

1896年



「精良優美」な生糸づくり

グンゼは何鹿郡（現：京都府綾部市）の地場産業であった蚕糸業の発展のため、1896年に設立されました。創業の精神として「人間尊重」「優良品の生産」「共存共栄」を掲げ、それはいつしか、時代に左右されない経糸（たていと）に、時代のニーズに寄り添う姿勢を緯糸（よこいと）として社会に貢献してきました。

1962年



機能ソリューション事業への発展

絹糸を出発とした繊維業は今日ではアパレル製品へ、アパレル用のプラスチック包装材を自社生産したことをきっかけに、プラスチック成型加工技術は機能ソリューション事業へと発展を遂げました。

1982年



エンプラ事業の誕生

1982年、プラスチックフィルム事業で培った技術力をさらに発展させ、エンプラ（高性能プラスチック）の領域で事業を本格的にスタート。長年にわたる技術開発と顧客に寄り添う姿勢を大切に、各分野の多様なニーズに対応した製品ラインナップを構築し、現在では9割以上がカスタマイズ品となりました。

製品が活躍する主な分野

OAプリンティング分野



複合機やプリンターの部品に使用され、印刷品質の向上や印刷スピードの高速化に貢献しています。

産業機器分野



センサー絶縁や工業用ローラーの保護など、あらゆる製品の機能性向上やお困りごとの解決に貢献しています。

半導体分野



高いクリーン性の求められる薬液配管などに使用され、高精度な半導体製造を支えています。

医療分野



医療用器具の製造にフッ素樹脂チューブが使用されるなど、低侵襲治療の発展に貢献しています。

エンプラ事業部の強み



お客様に寄り添い、課題を把握

お客様との会話の中でお困り事をお伺いし、個別のニーズを把握します



樹脂選定から成型・加工まで

要求仕様に合わせた樹脂選定から、成型・延伸・加工といったコア技術を自在に組み合わせ、製品を提案します。



最良なソリューションを提案

カスタマイズされたオンリーワン製品を提案します。今では製品の9割以上はカスタム製品です。

販売拠点

大阪

〒530-0001
大阪市北区梅田2丁目5番25号
ハービスOSAKA オフィスタワー21F



東京

〒105-7315
東京都港区東新橋1丁目9番1号
東京汐留ビルディング15階



生産拠点

江南工場

〒483-8322
愛知県江南市村久野町鳥附1



グンゼ株式会社

会社概要

GUNZE

グンゼ概要

創立	明治29年（1896年）
資本金	26,071百万円
代表取締役社長	佐口敏康
従業員数	1,401名（単体） 4,339名（連結） （2025年3月31日現在）

事業内容



機能ソリューション事業

- ・プラスチックフィルム分野
- ・エンブラ分野
- ・メカトロニクス分野

高機能なプラスチック製品を通じてお客様や産業分野の課題解決に貢献しています。



アパレル事業

- ・アパレル分野
- ・繊維資材分野

お客様の日々の生活に寄り添ったインナーウェア、レッグウェア、ライフスタイルウェアを通じてこちよ暮らしをサポートします。



メディカル事業

- ・メディカル分野

縫合糸から縫合補強材、骨接材、人工真皮など「生体内吸収性」に着目した医療機器の製造と販売を行っています。



ライフクリエイト事業

- ・商業デベロッパー
- ・環境緑化分野
- ・スポーツクラブ分野
- ・エンジニアリング分野

施設運営や緑化事業を通じて、環境に配慮したこちよ暮らしをサポートします。

あゆみ

History of GUNZE

グンゼのあゆみ

「産業の振興によって地域社会の発展に貢献する会社になろう」という創業時の熱い思いを礎に、今日まで、そしてこれからも「こちよさ」を追求し続けます。

創業からの歴史や近年の取組をWebページよりご覧頂けます。



2026年、当社は
創立130周年を迎えました

読めない、GUNZE。

130th
SINCE 1896

GUNZE グンゼ株式会社 エンブラ事業部 <https://www.gunze.co.jp/epd/>

開発・ご相談は

〈営業窓口〉

東京

080-6596-4876 (担当：山本)

大阪

080-6596-4872 (担当：長崎)



[ホームページ]



[YouTube]

グンゼブース 出展品一覧

高耐熱 熱収縮チューブ



量産品

フッ素樹脂熱収縮 (PFA・FEP)

フッ素樹脂は、半導体、OA機器、自動車、産業機器など幅広い分野で使用されています。そのユニークな性質は焦げ付かないフライパンでもお馴染みです。



開発品

PEEK (ポリエーテルエーテルケトン)

PEEKは優れた耐熱性・耐薬品性が注目され、耐久性の求められる用途で使用されています。金属部品の代替や医療機器・器具などに最適な素材です。



開発品

PPS (ポリフェニレンサルファイド)

PPSは高い耐熱性を持ち、自己消火性に優れる他、耐薬品性や絶縁性など、さまざまな利点を兼ね備えています。高温環境下での連続使用においても寸法安定性に優れます。



開発品

耐熱PA (ポリアミド)

耐熱PAは、一般的にナイロンとも呼ばれ、合成繊維としてだけでなく、自動車や電子部品など様々な分野で使われ、耐熱性、耐薬品性機械特性などに優れた素材です。



開発品

PI (ポリイミド)

PI (ポリイミド) は非常に優れた強度と耐熱性を持つ樹脂です。高温環境下でも寸法安定性と機械的強度を発揮し、エンジン部品や産業機器に使用されています。

エンブラ樹脂製品「エンブラ x 成型 x 加工」



量産品

フッ素樹脂ETFE 光拡散パイプ

チューブの内面に独自の成型技術で物理的な凹凸形状を付与したフッ素樹脂PFAパイプ。ランプに被覆することで光を拡散させ、また紫外線による劣化もありません。



開発品

エンブラ樹脂 フィラメント

優れた耐熱性を誇るエンブラ樹脂を用い、独自の紡糸技術によって成型した長繊維。織る、巻き付ける、束ねる...用途は無限です。



量産品

フッ素樹脂PFA メッシュ

フッ素樹脂PFAを使用し、経糸/横糸を平織加工したメッシュ製品。汚れが付着しにくく、薄くて強い穴あきシートです。



量産品

薄肉チューブ

フッ素樹脂の特性はそのままに薄膜化したチューブラーフィルムです。対象物を被覆することで、軽量かつ省スペースでフッ素のユニークな特性を付与可能です。

その他・・・開発品 (参考出展品)



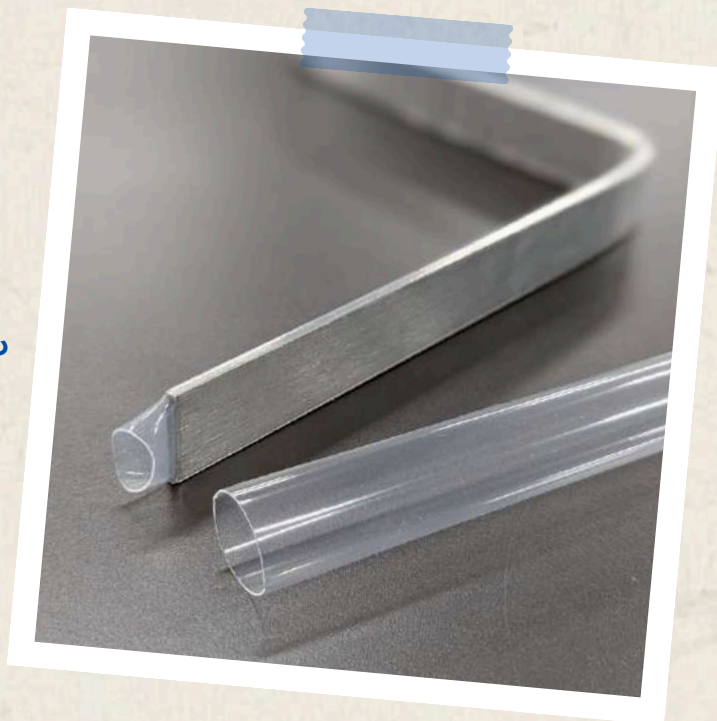
フッ素樹脂熱収縮チューブ

材質 フッ素樹脂PFA・FEP

フッ素樹脂は、半導体、OA機器、自動車、産業機器など幅広い分野で使用されています。

そのユニークな性質は焦げ付かないフライパンでもお馴染みです。

グンゼはフッ素樹脂のもつ様々な性質を最大限に活かし、“ここちよさ”をお届けしています。



使用分野

●製紙分野（非粘着性・耐薬品性） ●フィルム分野（非粘着性・滑り性） ●電子機器分野（耐熱性・絶縁性）

グンゼの特徴

静電気防止

静電気抑制効果のある導電タイプもラインナップ

非粘着性

汚れが付きにくくメンテナンスフリー

耐薬品性

劣化しにくく長寿命、サステナブルな工場経営に

被覆対象に合わせてカスタマイズ /

カタログ品の
ラインナップは
こちらから



[物性]

項目		PFA	FEP
熱的性質	融点 (°C)	305	260
	ガラス転移温度 (°C)	<室温	<室温
	連続使用耐熱温度 (°C)	260	200
	線膨張係数 (105)	12	10
機械的性質	難燃性 (UL94)	V-0	V-0
	弾性率 (GPa)	0.68	0.65
	引張強度 (MPa)	29	27
電気的性質	引張伸度 (%)	300	275
	体積抵抗率 (Ω・cm)	>10 ¹⁸	>10 ¹⁸
表面特性	絶縁破壊強度 (KV/mm)	20	22
	動摩擦係数 (-)	0.2	0.3
その他	接触角 <水> (°)	109	115
	比重 (-)	2.15	2.15



開発品

PEEK熱収縮チューブ

材質 スーパーエンプラ PEEK樹脂

PEEK（ポリアーテルエーテルケトン）は優れた耐熱性・耐薬品性が注目され、耐久性の求められる用途で使用されています。金属部品の代替や医療機器・器具などに最適な素材です。

PEEKチューブに熱収縮性を付与し、対象物を被覆することで、防水性・耐熱性・絶縁性を付与することができます。



使用分野

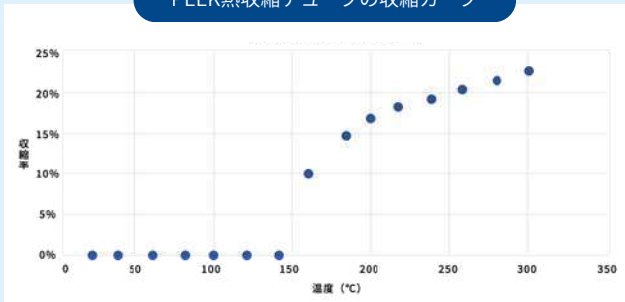
●自動車分野（絶縁性・耐熱性）

●OA機器分野（絶縁性・耐久性）

●電子機器分野（絶縁性・耐久性）

【簡単被覆】

PEEK熱収縮チューブの収縮カーブ



従来、収縮には320°C以上が必要とされるPEEK熱収縮チューブですが、グンゼ品は、低温（150°C）で収縮が開始するよう設計しています。被覆作業の容易性を向上し、対象物へのPEEKの特性付与をより手軽なものにします。

【製品概要】

内径	φ4.5~20mm
厚み	50~300μm
製品長	Max1,000mmまで対応可
最大収縮率	25%

【物性】

	項目	PEEK
熱的性質	融点 (°C)	340
	ガラス転移温度 (°C)	143
	連続使用耐熱温度 (°C)	250
	線膨張係数 (10 ⁵)	5
機械的性質	難燃性 (UL94)	V-0
	弾性率 (GPa)	4.0
	引張強度 (MPa)	95
電気的性質	引張伸度 (%)	8
	体積抵抗率 (Ω・cm)	>10 ¹⁸
表面特性	絶縁破壊強度 (KV/mm)	19
	動摩擦係数 (ー)	0.2
その他	接触角〈水〉 (°)	75
	比重 (ー)	1.3

GUNZE グンゼ株式会社 エンプラ事業部 <https://www.gunze.co.jp/epd/>

開発・ご相談は

〈営業窓口〉

東京

080-6596-4876 (担当:山本)

大阪

080-6596-4872 (担当:長崎)



[ホームページ]



[YouTube]

開発品

PPS熱収縮チューブ

材質 スーパーエンブラ PPS樹脂

PPS(ポリフェニレンサルファイド)は高い耐熱性を持ち、自己消火性に優れている他、耐薬品性や絶縁性など、さまざまな利点を兼ね備えています。高温環境下で連続使用でき、線膨張係数や寸法安定性にも優れています。金属より軽いため、車やバイクなどのエンジン周りのパーツにも欠かせない素材となっています。



使用分野

●自動車分野（絶縁性・耐熱性・機械強度） ●OA機器分野（絶縁性・耐久性） ●電子機器分野（絶縁性・耐久性）

絶縁性

自動車向けコイルへの被覆

ワークに被せて加熱するだけで簡単に被膜できます。

耐久性

工業用ローラーへの被覆 モータの磁石飛散防止向け

メンテナンス工数の削減に繋がります。

耐熱性

電子機器向け部材結束

薄くて軽いので、さまざまな用途に使用できます。

[物性]

	項目	PPS
熱的性質	融点 (°C)	275
	ガラス転移温度 (°C)	90
	連続使用耐熱温度 (°C)	200
	線膨張係数 (105)	5
機械的性質	難燃性 (UL94)	V-0
	弾性率 (GPa)	3.5
	引張強度 (MPa)	85
電気的性質	引張伸度 (%)	30
	体積抵抗率 ($\Omega \cdot \text{cm}$)	$>10^{18}$
表面特性	絶縁破壊強度 (KV/mm)	21
	動摩擦係数 (-)	-
その他	接触角〈水〉(°)	-
	比重 (-)	1.35

GUNZE グンゼ株式会社 エンブラ事業部 <https://www.gunze.co.jp/epd/>

開発・ご相談は

〈営業窓口〉

東京

080-6596-4876 (担当:山本)

大阪

080-6596-4872 (担当:長崎)



[ホームページ]



[YouTube]

耐熱PA熱収縮チューブ

材質 エンプラ 耐熱PA樹脂

耐熱PA（ポリアミド）は、一般的にナイロンとも呼ばれ、合成繊維としてだけでなく、自動車や電子部品など様々な分野で使われ、耐熱性、耐薬品性、機械特性などに優れた素材です。



使用分野

- 自動車分野（絶縁性・耐熱性・機械強度）
- OA機器分野（絶縁性・耐久性）
- 電子機器分野（絶縁性・耐久性）

耐油性

自動車向けエンジン周辺部品

高温環境下でガソリンや潤滑油、不凍液に触れていても安全です。

絶縁性

電子機器向けケーブル類

電気絶縁性が求められる部品に使用できます。

耐摩耗性

工業用ロープや断熱材

機械強度に優れ、長時間の耐久に期待されています。

[物性]

	項目	耐熱PA
熱的性質	融点 (°C)	264
	ガラス転移温度 (°C)	125
	連続使用耐熱温度 (°C)	112
	線膨張係数 (10 ⁵)	8
機械的性質	難燃性 (UL94)	V-0
	弾性率 (GPa)	1.7
	引張強度 (MPa)	60
電氣的性質	引張伸度 (%)	20
	体積抵抗率 (Ω・cm)	>10 ¹⁶
表面特性	絶縁破壊強度 (KV/mm)	30
	動摩擦係数 (ー)	0.2
その他	接触角〈水〉(°)	ー
	比重 (ー)	1.08

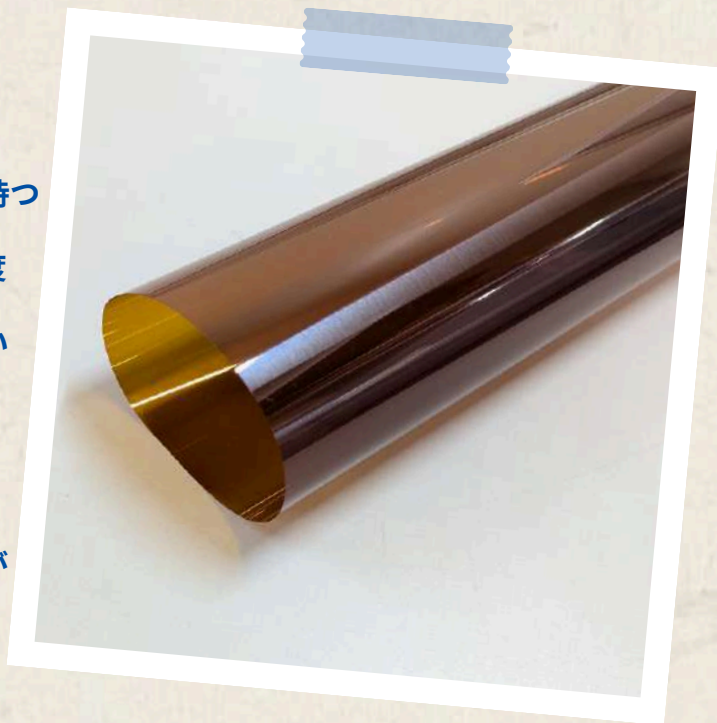


開発品

PI熱収縮チューブ

材質 スーパーエンブラ PI樹脂

PI（ポリイミド）は非常に優れた強度と耐熱性を持つ樹脂です。高温環境下での寸法安定性と機械的強度を発揮し、エンジン部品や産業機器に使用されています。耐熱性能が高く、物性変化が少ないため、電子部品や自動車部品にも利用されています。特性により、熱硬化性ポリイミドは高温での性能が要求される場面で特に利用されています。



使用分野

●自動車分野（絶縁性・耐熱性）

OA機器分野（絶縁性・耐久性）

●電子機器分野（絶縁性・耐久性）

グンゼのPIチューブ

グンゼでは、さまざまなエンジニアリングプラスチックを円筒形状に成形しています。

PI（ポリイミド）樹脂の特徴である耐熱性、耐薬品性、耐摩耗性、難燃性などはそのままに、薄膜に成形することで、柔軟かつ耐久性に優れた搬送ベルトとして使用されています。

さらに、OA機器用ベルトには、成形技術に加えて導電材料の分散技術を応用しています。これにより、表面抵抗値を $10^3 \sim 10^{14} \Omega$ の範囲で制御した、継ぎ目のないシームレスベルトを提供しています。



[物性]

	項目	PI
熱的性質	融点 (°C)	none
	ガラス転移温度 (°C)	none
	連続使用耐熱温度 (°C)	300
	線膨張係数 (10 ⁵)	3
機械的性質	難燃性 (UL94)	V-0
	弾性率 (GPa)	6.3
	引張強度 (MPa)	331
電氣的性質	引張伸度 (%)	20
	体積抵抗率 ($\Omega \cdot \text{cm}$)	$>10^{18}$
表面特性	絶縁破壊強度 (KV/mm)	18
	動摩擦係数 (—)	-
その他	接触角〈水〉(°)	-
	比重 (—)	1.4

GUNZE グンゼ株式会社 エンブラ事業部 <https://www.gunze.co.jp/epd/>

開発・ご相談は

〈営業窓口〉

東京

☎ 080-6596-4876 (担当: 山本)

大阪

☎ 080-6596-4872 (担当: 長崎)



[ホームページ]



[YouTube]

量産品

フッ素樹脂ETFE 光拡散パイプ

光拡散パイプとは？

「加飾」や「光拡散材」を用い、光拡散性を付与したフッ素樹脂ETFEパイプ。
一般的なポリカーボネート樹脂やアクリル樹脂とは異なり、耐候性に優れるため、
UVランプや屋外使用に抜群の効果を発揮します。



特長

- **光拡散性** LED光源などの光を拡散
- **耐候性** 紫外線による経時的な劣化が少ない
- **難燃性** 難燃グレードV-0 (UL94) に相当

GUNZE グンゼ株式会社 エンプラ事業部 <https://www.gunze.co.jp/epd/>

開発・ご相談は

〈営業窓口〉

東京

☎ 080-6596-4876 (担当：山本)

大阪

☎ 080-6596-4872 (担当：長崎)



[ホームページ]



[YouTube]

開発品

エンプラ樹脂 フィラメント

エンプラ樹脂を糸に

優れた耐熱性を誇るエンプラ樹脂を用い、独自の紡糸技術によって成型した長繊維です。

フッ素樹脂PFAフィラメント

耐熱性・低摩擦性・耐薬品性など、ユニークな特性をもつPFAフィラメント。
半導体製造をはじめとする工業分野や医療分野で利用されています。



特長

- 柔軟性
- 耐熱性
- 耐薬品性
- 非粘着性
- 低摩擦性
- 電気絶縁性
- 難燃性

スーパーエンプラPEEK樹脂フィラメント

優れた耐熱性・耐薬品性が注目され、耐久性の求められる用途で使用される
スーパーエンプラPEEK樹脂。高強度のため金属部品の代替として軽量化
への貢献が期待されています。



特長

- 耐熱性
- 耐薬品性
- 高強度
- 軽量性
- 耐摩耗性
- 寸法安定性

高性能化、高信頼性化、軽量化へ貢献

軽量化に寄与し燃費改善や高温環境に耐える素材です。

GUNZE ギンゼ株式会社 エンプラ事業部 <https://www.gunze.co.jp/epd/>

開発・ご相談は

〈営業窓口〉

東京

080-6596-4876 (担当：山本)

大阪

080-6596-4872 (担当：長崎)



[ホームページ]



[YouTube]

量産品

フッ素樹脂PFA メッシュ

織り技術で未来を創造します

フッ素樹脂PFAを使用し、経糸/横糸を平織加工メッシュ製品です。
汚れが付着しにくく、薄くて強い穴あきシートです。



フッ素樹脂PFAメッシュの特長



薄膜

薄い生地の為はさみで自在にカット可能



端部溶断

溶断により端部ほつれを抑制可能



筒状対応

織継ぎ目のない筒状にも加工可能

用途例

半導体分野

耐熱性

耐薬品性

純粋性

化学薬品分野

耐薬品性

食品分野

純粋性

非粘着性

OA機器分野

純粋性

帯電性

自動車分野

摺動性

難燃性

摺動性

ろ過材、搬送用シートなどで利用されています。

裏面にサイズ規格一覧を掲載しております



GUNZE ゴンゼ株式会社 エンプラ事業部 <https://www.gunze.co.jp/epd/>

開発・ご相談は

〈営業窓口〉

東京



080-6596-4876 (担当:山本)

大阪



080-6596-4872 (担当:長崎)



[ホームページ]



[YouTube]

NET

フッ素樹脂PFA
メッシュ

GFTUBE

規格一覧

項目	単位	試験方法		35 μ m ϕ	50 μ m ϕ	80 μ m ϕ	110 μ m ϕ	110 μ m ϕ	250 μ m ϕ
				150mesh	100mesh	80mesh	60mesh	100mesh	25mesh
繊維径	μ m ϕ			35	50	80	110	110	250
厚み	μ m			75	101	158	215	231	478
度目	本/25.4mm		MD	148	100	80	62	102	27
			TD	154	100	82	64	102	28
開口部長さ	mm			0.13	0.2	0.24	0.31	0.14	0.77
目付	g/m ²			24.8	36	76	88	167	189
空隙率	%			66	65	77.4	80.9	66.3	81.6
破断強度	N	JIS L 1096	MD	34.5	49	89	124	204	323
			TD	18.7	48	74	97	190	290
破断進度	%	JIS L 1096	MD	28.9	44	69	85	72	32
			TD	27.9	46	81	85	102	34
引張強度	N	JIS L 1096	MD	4.8	3.3	12	15	11	70
			TD	4.2	3.2	8	15	10	46
衝撃強度	J	JIS P 8134		-	0.55	0.95	1.37	2.19	2.66
通気抵抗	Kpa \cdot s/m	KES-F8-AP1 (グンゼ式)		-	0.037	0.028	0.027	0.114	0.015
摩耗性	回	JISユニバーサル法準拠		-	1	7	72	2353	3153

- ※度目：データは実測値です。度目=1inchあたりの糸本数。
- ※開口部長さ：データは計算値です。
- ※規格以外の繊維径、メッシュ数もご相談ください。
- ※幅、長さはお相談ください。
- ※織布の種類についてもご相談ください。
- ※ご注文の際は、巻長を10m以上10mピッチでお願いいたします。
- ※通常は平織りです。筒織り、綾織り、二重織りも製作可能です。
- ※最大長さに関しましては、目安となります。



GUNZE グンゼ株式会社 エンプラ事業部 <https://www.gunze.co.jp/epd/>

開発・ご相談は

〈営業窓口〉

東京

☎ 080-6596-4876 (担当：山本)

大阪

☎ 080-6596-4872 (担当：長崎)



[ホームページ]



[YouTube]

優れたエンプラの特性を薄膜に

フッ素樹脂の特性はそのままに薄膜化したチューブラーフィルムです。

対象物に被覆することで軽量かつ省スペースで、フッ素のユニークな特性を付与可能です。

フッ素樹脂PFA/FEP薄肉チューブ（非収縮/収縮）



フッ素樹脂PFA/FEPを使用したチューブラーフィルム。

フッ素樹脂の特性をそのままに薄膜化した、当社の最も薄いラインナップです。カット品/長尺品にも対応。

● 薄膜

15μm～実績あり。対象物に軽量かつ省スペースでの機能付与を実現。

● 収縮性付与

収縮性付与・収縮率や収縮挙動のコントロール可能。

● 樹脂特性+α

カーボンを添加した導電タイプ、放熱特性向上タイプあり。

● 内面処理

内周面への表面処理で対象物への接着を可能にする濡れ性付与可能



着色も可能

赤、青、緑、紫など着色も可能。
異なる種類の対象物へ被覆する際の
識別にも最適です。



規格

材質	内径 (φmm)	厚み (μm)
フッ素樹脂 PFA・FEP	8～150	15～250

用途例

OA機器分野

耐熱性 離形性 耐久性

産業機器分野

耐薬品性 離形性

自動車分野

難燃性 摺動性

